



COMBUSTIBLES ORDINAIRES



LIQUIDES INFLAMMABLES



ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE



## DESCRIPTION DU SYSTÈME

Ces systèmes sont conçus pour détecter et combattre un incendie dès les premiers stades (IR3). Chaque système consiste en un ou plusieurs cylindres contenant un agent d'extinction, contenant de la poudre chimique, agent liquide et/ou les deux. L'activation électrique est secondée par une possibilité d'activer le système manuellement. Un arrangement de boyaux flexibles et de buses permet la distribution de l'agent extincteur aux endroits prédéterminés selon les risques d'incendie présents sur la machine.

Certifié MSHA et approuvé FM et TC.

## MÉTHODE DE SUPPRESSION D'UN INCENDIE

Lorsqu'une détection est confirmée dans la zone protégée, un avertissement à l'opérateur sera émis via le panneau de contrôle. Par-là suite, l'enclenchement du délai d'activation permet à l'opérateur d'évaluer la situation et de sécuriser la machine avant de l'immobiliser. L'activation des fonctions auxiliaire permettra entre autre, l'arrêt du moteur afin de contrer les risques de propagation ou de ré-ignition.

## FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME (DE FAÇON GÉNÉRALE)

Le fonctionnement du système peut être obtenu en utilisant différentes méthodes d'activation ainsi que différents modes de détections.

- **Activation manuelle électrique** : engendre la décharge de l'agent de suppression ainsi que l'activation des fonctions auxiliaires du panneau de contrôle de façon instantanée. Cette activation s'effectue directement à partir du panneau de contrôle ou bien via les actuateurs à distance situés aux endroits stratégiques sur la machine.
- **Activation pneumatique** : engendre également la décharge de l'agent ainsi que l'activation des fonctions auxiliaires du panneau de contrôle. Cette activation s'effectue en retirant la goupille de retenue des actuateurs pneumatiques à distance (autonomes/aucune alimentation requise). La cartouche d'azote sera alors perforée et le gaz d'activation engendrera la relâche de l'agent de suppression.
- **Activation automatique** : Détection linéaire, détecteur de chaleur, lorsque le circuit de détection atteint une température prédéterminée, un signal est transmit au panneau de contrôle causant ainsi une condition d'alarme et l'activation complète du système suivant un délai prédéterminé.
- **INFRA-ROUGE** : Méthode de détection la plus rapide (millième de seconde) permettent le déclenchement du système avant même la première flamme.

*IMPORTANT : Si vous opérez la machine et avez connaissance d'un incendie, il est recommandé d'activer le système de façon manuelle et de quitter immédiatement. N'attendez pas le fonctionnement automatique. Ainsi vous minimisez les dommages et lésions pouvant être causés par un incendie.*

## APPLICATIONS COURANTES

- Machinerie lourde, Véhicule agricole,
- Véhicule forestier, Véhicule exploitation minière
- Véhicule d'urgence, Véhicule de transport en commun
- Transport d'explosif, site d'enfouissement

# FOR MOBILE EQUIPMENT AND OFF-ROAD VEHICLES



ORDINARY COMBUSTIBLES



FLAMMABLE LIQUIDS



ELECTRICAL EQUIPMENT



## SYSTEM DESCRIPTION

The systems are designed to detect and fight a fire in the early stages (IR3). Each system consists of one or more cylinders containing an extinguishing agent, either a chemical powder or a liquid agent, or both. The system is activated electronically but can also be activated manually. Flexible hoses and nozzles allow for the fire extinguishing agents to be distributed to locations on the machine that are determined to be vulnerable to fire.

MSHA certified and FM and TC approved.

## FIRE SUPPRESSION METHOD

When a detection is confirmed in the protected area, a warning to the operator will be issued via the control panel. Then, the activation delay allows the operator to evaluate the situation and secure the machine before stopping it. The activation of the auxiliary functions will allow, among other things, to stop the engine in order to counter the risks of propagation or re-ignition.

## HOW THE SYSTEM WORKS

The operation of the system can be achieved using different activation methods as well as different detection modes.

- **Electrical manual activation:** Triggers the discharge of the fire suppression agent and the supporting functions of the control panel to be activated instantaneously. This activation is carried out directly from the control panel or via the remote actuators located at strategic locations on the machine.
- **Pneumatic activation:** It also triggers the agent to be discharged and the supporting functions of the control panel to be activated. This activation is done by removing the retaining pin from the remote pneumatic actuators (stand-alone/no power required). The nitrogen cartridge will then be punctured, and the activation gas will cause the release of the agent.
- **Automatic activation:** Linear detection, heat detector, when the sensing circuit reaches a predetermined temperature, a signal is transmitted to the control panel thus initiating an alarm and the full activation of the system within a predetermined time period.
- **INFRA-RED:** The fastest detection method (measured in thousandths of a second) allows the system to be activated even before the first flame develops.

*IMPORTANT: If while operating the machine you become aware of a fire, it is strongly recommended that you activate the system manually and exit immediately. DO NOT wait for the automatic process to start in order to mitigate any damage or injury that could be caused.*

## COMMON APPLICATIONS

- Heavy machinery, Agricultural vehicles,
- Forestry vehicles, Mining vehicles
- Emergency Vehicles, Transit Vehicles
- Transport of explosives, landfills