



COMBUSTIBLES ORDINAIRES



LIQUIDES INFLAMMABLES



ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

DESCRIPTION DU SYSTÈME

Les systèmes de suppression incendie à poudre chimique pour cabine industrielle ont comme but de pulvériser l'agent d'extinction dans la zone de travail ainsi que le plénum et le conduit de ventilation, s'il y a lieu.

Lorsque le produit chimique sec est déchargé, l'agent de suppression agira sur l'incendie en séparant le combustible de l'oxygène de l'air. L'agent de suppression est entreposé dans un ou plusieurs cylindres et la quantité requise est définie par l'évaluation de plusieurs paramètres associés au risque à protéger. Ce type de système est adéquat pour une gamme de risques variés allant de la protection par immersion totale, locale ou encore la protection de cabines de peinture en façade ouverte.

Ces systèmes sont régis sous la norme NFPA 17.

MÉTHODE DE SUPPRESSION D'UN INCENDIE

La poudre chimique sèche éteint le feu en recouvrant la matière en feu d'une fine couche de poussière, séparant ainsi le combustible de l'oxygène de l'air. La poudre interrompt également la réaction chimique du feu, de sorte que ces extincteurs fixes sont extrêmement efficaces pour éteindre le feu.

FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME

Suite à la détection d'une chaleur excessive via des dispositifs de détection mécanique, électrique, pneumatique ou via un déclencheur manuel, le déclenchement de l'agent de suppression sera engendré par le mécanisme de relâche du système. Un panneau de relâche sera requis lorsque la détection est électrique.

L'agent de suppression sera alors propulsé des cylindres jusqu'aux buses à travers un réseau de canalisation fixe. Suite au déclenchement du système, un signal d'alarme doit être transmis au bâtiment.

APPLICATIONS COURANTES

- Cabine de peinture industrielle (standard ou à façade ouverte)
- Salle d'entreposage de liquides inflammables ou autres combustibles
- Bassin de trempage
- Procédés industriels